

Механические машины для сварки пластиковых труб

МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD M160

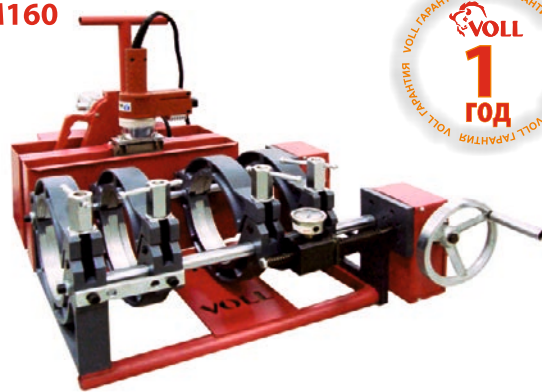
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld M160 предназначена для сварки полимерных труб диаметром от 50 до 160мм встык, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях. Малые габариты и вес машины делают возможной работу в сложных технологических условиях, например, в ограниченном пространстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- механический привод посредством винтовой пары, обеспечивающий плавное, контролируемое перемещение трубы и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- встроенное измерительное устройство для контроля усилия сжатия;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель с 4 ножами для быстрой и точной торцовки труб;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:	Артикул 4.00161
Диаметр свариваемых труб, мм.	50 - 160
Мощность нагревателя, Вт.	1500
Мощность торцевателя, Вт.	700
Максимальное усилие сжатия труб, кг(Н)	200 (2000)
Рабочая температура, °С	210
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50

МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ V-WELD M250

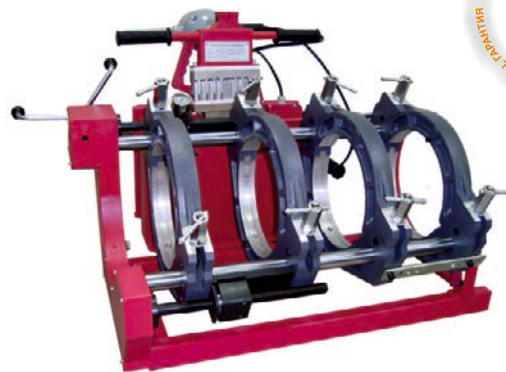
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварочная машина V-Weld M250 предназначена для сварки полимерных труб диаметром от 90 до 250мм встык, а также трубы с фасонной деталью.

Конструкция машины позволяет производить сварку как в цеху, так и в полевых условиях. Малые габариты и вес машины делают возможной работу в сложных технологических условиях, например, в ограниченном пространстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Прочная, устойчивая к деформациям стальная рама центратора, обеспечивающая идеальную центровку труб;
- прочные зажимы из алюминиевого сплава;
- механический привод посредством винтовой пары, обеспечивающий плавное, контролируемое перемещение трубы и максимальное усилие сжатия свариваемых труб;
- встроенное измерительное устройство для контроля усилия сжатия;
- электронная регулировка температуры и её контроль с помощью цифрового дисплея;
- электрический торцеватель с 4 ножами для быстрой и точной торцовки труб;
- тефлоновое покрытие нагревательного элемента, исключающее прилипание свариваемого материала;
- встроенное устройство защитного отключения для безопасной работы.



Технические характеристики:	Артикул 4.00251
Диаметр свариваемых труб, мм.	90 - 250
Мощность нагревателя, Вт.	2000
Мощность торцевателя, Вт.	1100
Максимальное усилие сжатия труб, кг(Н)	500 (5000)
Рабочая температура, °С	210
Напряжение питания, В / Гц	220 / 50

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Торцеватель

Торцеватель для сварочной машины V-Weld M160, V-Weld M250

Наименование	Артикул
V-Weld M160	4.00164
V-Weld M250	4.00254



Нагревательный элемент

Нагревательный элемент для сварочной машины V-Weld M160, V-Weld M250

Наименование	Артикул
V-Weld M160	4.00163
V-Weld M250	4.00253



Редукционные вкладыши

Редукционные вкладыши для сварочной машины V-Weld M160 и V-Weld M250

Наименование	Технические характеристики	Артикул
V-Weld M160	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	4.00162
V-Weld M250	90, 110, 160, 200, 225	4.00252

